



dermix® LEOPAR

Otomatik Püskürtme Tabancası
(Automatic Spray Gun)



Seri Numarası



(Serial Number)

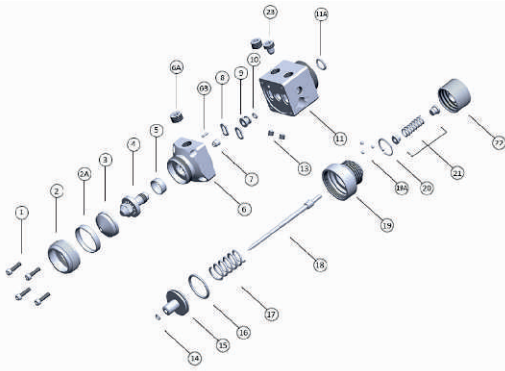
www.dermix.com.tr

Sıvı girişi	1/4" BSP	0.2-6 bar
Kontrol hava girişi	1/8" BSP	3-6 bar
Püskürtme hava girişi	1/4" BSP	1-8 bar
Püskürtme teknolojisi	Hava parçalamalı	
Sıvı debi aralığı	0.002 - 2 lt/dk	
Püskürtme genişliği	14 cm uzaklık - 17 cm kaplama alanı	
Ağırlık	502 gr	
Ölçüler	45x65x135 mm	
Sıvı transferi	Pompa, basınçlı tank, üst depo	

Fluid inlet	1/4" BSP	0.2-3 bar
Control air inlet	1/8" BSP	4-6 bar
Spray air inlet	1/4" BSP	1-8 bar
Spray technology	Airspray	
Fluid flow range	0.002 - 2 lt/mn	
Spray width	17 cm coverage from 14 cm distance	
Weight	502 gr	
Dimensions	45x65x138 mm	
Liquid feeding	Pump, pressure tank, gravity	

Yedek Parçalar

(Spare Parts)



Kurulum ve Kullanım

(Set-Up and Handling)

- * Uygulama yapılacak sıvı, basınçlı bir sistemle veya kendi cazibesi ile tabancanın sıvı girişine takılır. (0.2-3 bar)
- * Püskürtme hava girişine hava regülatörü üzerinden direk hava girişi yapılır. (1-8 bar)
- * Kontrol havası, selenoid valf üzerinden minimum 4 bar olacak şekilde ayarlanır. (4-6 bar)
- * Sıvı ayar düğmesi ile istenilen sıvı miktarı kademeli olarak ayarlanır.
- * Püskürtme hava girişine bağlı hava regülatörü ile, sıvıyı parçalayacak olan hava ayarlanır. Hava basıncının artması ile tanecik boyutu küçülmektedir.
- * Püskürtme alanı konik püskürtme sonucu tabancanın yüksekliğine bağlı olarak değişmektedir. Mesafe arttıkça püskürtme alanı büyümektedir.
- * Uygulama sonrası tabancayı temizlemek için, püskürtme yapılan sıvının çözücüsü olan sıvı, sıvı tedariği yapılan sistem üzerinden tabancaya gönderilir ve temiz sıvı gelene kadar beklenir.

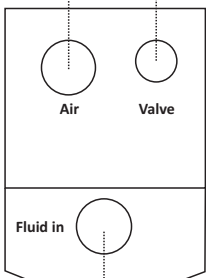
- * The liquid to be applied is by a pressurized system or by its own gravity. It is attached to the fluid inlet of the gun. (0.2-3 bar)
- * Direct air inlet to the spray air inlet via the air regulator makes. (1-8 bars)
- * Control air must be at least 4 bar over the solenoid valve is set (4-6 bars)
- * With the liquid adjustment button, the desired liquid amount is adjusted gradually.
- * With the air regulator connected to the spray air inlet, it will break up the liquid the air is adjusted. Particle size with increasing air pressure is shrinking.
- * The spray area is adjusted to the height of the gun as a result of conical spraying. As the distance increases, the spray area increases.
- * To clean the gun after the application, solvent is sent to the gun through the liquid-supplied system. It is sent and waited until clean liquid comes.

Bağlantı Şeması

(Connection Diagram)

Püskürtme hava girişi
(Spray air inlet)

Kontrol hava girişi
(Control air inlet)



Sıvı girişi
(Fluid inlet)

Arkadan görünüm
(Back view)

NO	KODU	PARÇA ADI
1	702D.JP.01	PÜSKÜRTME BAŞLIK VIDASI
2	702D.LEO.02	HAVA ŞAPKA SOMUNU
2A	702D.JP.25	HAVA ŞAPKA SOMUN CONTASI
3	702D.LEO.03	HAVA ŞAPKASI
4	510D.LEO303P.10	BURGULU MEME 1.0 MM
4	510D.LEO303P.15	BURGULU MEME 1.5 MM
5	702D.JP.05	MEME DAYAMA CONTASI
6	702D.LEO.06	PÜSKÜRTME BAŞLIĞI
6A	702D.JP.29	PÜSKÜRTME BAŞLIK KÖR TAPA
6B	702D.JP.26	PÜSKÜRTME BAŞLIK PİMİ
7	702D.JP.07	İĞNE SIZDIRMAZLIK TEF.
8	702D.JP.08	PÜSKÜRTME BAŞLIĞI X-RING
9	702D.JP.09	İĞNE SIZDIRMAZLIK HAMILİ
10	702D.JP.10	İĞNE SIZDIRMAZLIK ORINGİ
11	702D.LEO.11	GÖVDE
11A	702D.JP.28	PISTON MİL ORINGİ
13	702D.JP.13	SABITLEME VIDASI
14	702D.JP.14	PISTON İÇ ORINGİ
15	702D.JP.15	PISTON
16	702D.JP.16	PISTON DIŞ ORINGİ
17	702D.JP.17	PISTON YAYI
18	510D.JG1316.XX	İĞNE
19	702D.LEO.19	YAY HAMILİ
19A	702D.JP.27	SIVI AYAR DÜĞME MİSKETİ
20	702D.JP.20	MİSKET SEKMANI
21	702D.JP.21	İĞNE İTİCİ YAY TAKIMI
22	702D.LEO.22	SIVI AYAR DÜĞMESİ
23	702D.LEO.23	M12X1 KÖRTAPA