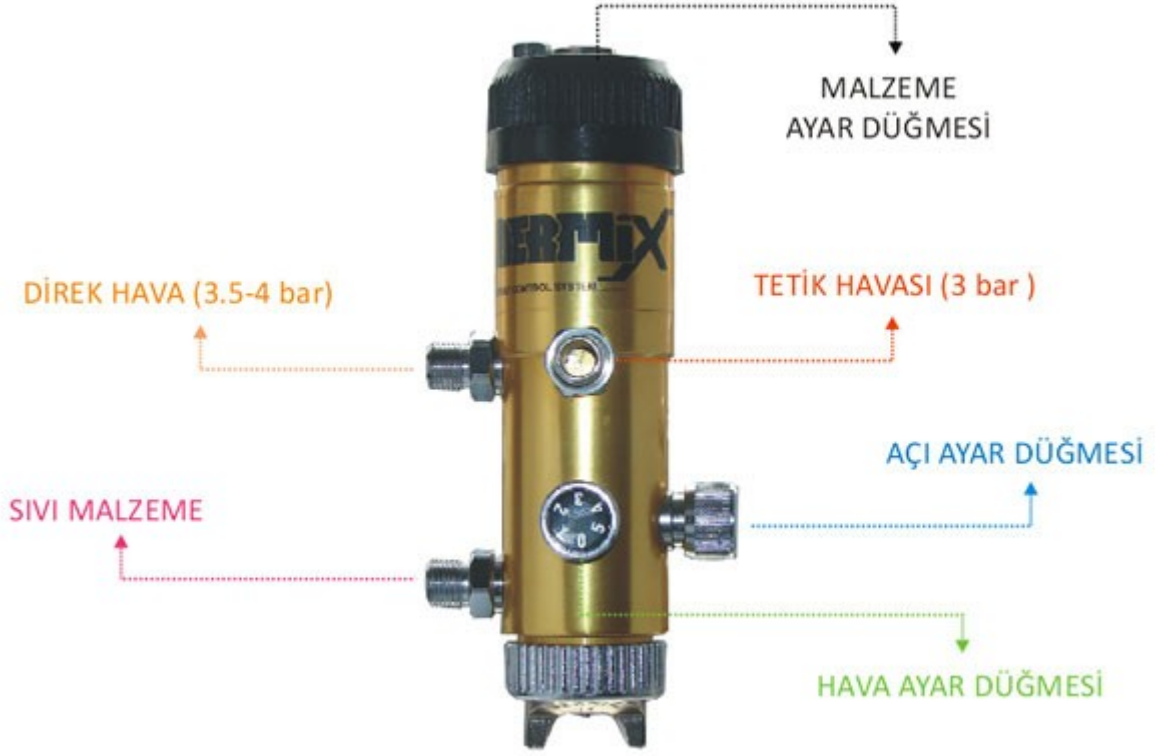


DERMİX HVLP OTOMATİK PÜSKÜRTME TABANCASI



DERMİX HVLP Otomatik Püskürtme Tabancası

Otomatik ve yarı otomatik makinelerde kullanılmaya elverişli bir sıvı püskürtme tabancasıdır.

- * 1 mikron ile 1000 mikron arası ince ayar yapılabilme özelliğine sahiptir.
- * Havayı ve açığı ayrı ayrı ayarlama imkânına sahiptir.
- * 3 cm ile 50 cm arası püskürtme açısı ayarlanabilme imkânı sunar.
- * Geri dönüşüm özelliği vardır.
- * İğne - meme seçenekleri mevcuttur.

1.0 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 1.7 - 1.8 - 1.9 - 2.0 mm

DERMİX HVLP' de (Yüksek Hacim Düşük Basınç) atomizasyon sistemi kullanılmıştır. Bu sistem kaçan malzemenin yüzeye yapıştırılmasını sağlayarak daha gelişmiş bir yüzey kaplaması sağlamaktadır.

DERMİX HVLP Tabanca Boyutları En: 82 mm, Boy: 182 mm'dir.

KULLANIM ŞEKLİ:

- 1- Püskürtülecek olan kaplama malzemesini, imalatçısının talimatlarına uygun olarak karıştırınız, hazırlayınız ve süzünüz. Malzemeyi süzmek için tüysüz bir dokuma kullanınız.
- 2- Madde kaynağını açmadan önce püskürtme tabancasının kontrol tertibatlarını ve atomize hava basıncını ayarlayınız.
- 3- Direk hava ve açığı ayar düğmelerini saat yönünün tersine çevirerek ayarlayınız.

- 4- Sıvı iğnesinin tam hareket kabiliyeti sağlamak için sıvı iğnesi ayar düğmesini direnç hissedinceye kadar saat yönünde kapattıktan sonra saat yönünün tersine 5 tur çevirerek açınız.
- 5- Silindir hava basıncını (tetik hava basıncını) 3 bar ayarlayınız.
- 6- Atomize hava basıncı (direk hava basıncı) 3,5 – 4 barlık regüle edilmiş hava ile başlayınız.
- 7- Sıvı malzeme kaynağını açınız ve malzeme basıncı 0.5 - 0.7 bara ayarlayınız.
- 8- Püskürtme testi yapınız ve püskürtme örneğini inceleyiniz. İstenilen örnek elde edilinceye kadar malzeme veya atomize hava basınçlarını ayarlayınız. Basıncı ayarlayarak malzeme akışını kontrol etmek pratikte mümkün olmuyorsa, sıvı iğnesi ayar düğmesinin sıvı iğnesinin hareketini sınırlayarak malzeme debisinin ince ayarı için cırcır kapağını saat yönüne çevirerek kapatınız ve cırcır stoplarını kullanarak uygun malzeme akışı elde edilinceye kadar tedricen açınız.

ÖNLEYİCİ BAKIM:

- 1- Atomize hava kaynağını ve sıvı malzeme kaynağını kapatınız.
- 2- Sistem basıncını gideriniz. Madde emniyet valfini açıp tabancayı kabinin içine veya kaba yönelterek tetiğe basınız.
- 3- Hava başlığını(kelebek) çıkarınız.
- 4- Malzemenin yerine uygun bir solvent doldurunuz.
- 5- Solvent kaynağını açınız ve tabancayı tetiklemek suretiyle ya da yeniden dolaşım la hortumu ve tabancayı yıkayınız.

KULLANIM ALANLARI:

- 1- Deri sanayide otomatik pistole makinelerinde deri boyama işleri,
- 2- Seramik sanayide,
- 3- İlaçlama ve zirai sanayide,
- 4- Gemi sanayinde,
- 5- Sıvı yapıştırıcı alanlarında,
- 6- Metal, ahşap ve her türlü robot otomatik boyama işlerinde,
- 7- Mobilya sektöründe boyama ve cilalamada,
- 8- Metal fosfatlamada,
- 9- Ahşap otomatik pistole makinelerinde,
- 10- Otomatik yufka nemlendirme makinelerinde,
- 11- Levha kaplamada,
- 12- Havasız püskürtme kaplamada,
- 13- Pas önleyici kaplama,
- 14- Kâğıt üzerine, boya parafin, reçine, ve nemlendirme uygulamalarında,
- 15- Fırınlamadan önce yiyecek yağlamada,
- 16- Gıdaların tatlandırıcı ve katkı malzemesi ile kaplanmasında,
- 17- Mobilya üzerine döşeme koruyucu püskürtme,
- 18- Fayans ve tuğla sırlamada,
- 19- Koruyucu sıvı yağlamada,
- 20- Sıvı püskürtmede uygulanan bütün iş alanlarında kullanılmaktadır.